

一般信息

产品说明

GF强化 / 阻燃 合金级 低翘曲 GF30%

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量	
特性	• 低翘曲性	• 阻燃性
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车电子	• 汽车领域的应用 • 通用

ASTM & ISO 属性¹

热性能	额定值	单位制	测试方法
RTI Elec (0.75 mm)	75.0	°C	UL 746B
RTI Imp (0.75 mm)	75.0	°C	UL 746B
RTI (0.75 mm)	75.0	°C	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	V-0		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	5.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	250 到 270	°C
料筒中部温度	250 到 270	°C
料筒前部温度	250 到 270	°C
射嘴温度	270	°C
模具温度	60 到 100	°C
注塑压力	20.0 到 150	MPa
注射速度	中等偏快	
螺杆转速	80 到 150	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。